Monza, 2 Agosto 2019

Oggetto: Codice IMDG Edizione 2018 – Emendamento 39: Entrata in vigore e principali novità

Con la presente vi segnaliamo la pubblicazione della Circolare Serie Merci Pericolose n. 35/2019 relativa all'implementazione anticipata dell'emendamento 39 - 18 del Codice IMDG.

L'Autorità Competente Italiana in materia di trasporto marittimo delle merci pericolose ha dunque stabilito che la nuova edizione del Codice IMDG (Emendamento 39-18) entrerà in vigore obbligatoriamente a partire dal **1° Settembre 2019.**

La presente circolare intende illustrare in estrema sintesi solo alcune delle principali novità rispetto alla precedente edizione; l'elenco delle nuove prescrizioni, quindi, non è da intendersi esaustivo.

Classificazione di macchinari o dispositivi contenenti merci pericolose al loro interno o nei loro circuiti di funzionamento.

Sono stati introdotti 15 nuovi Numeri ONU per classificare e spedire gli oggetti contenenti merci pericolose. Ai fini della presente sezione, per "oggetto" si intende un macchinario, un apparato o altro dispositivo contenente una o più merci pericolose (o loro residui) che sono parte integrante dell'oggetto, necessarie al suo funzionamento e che non possono essere rimosse ai fini del trasporto.

Riportiamo di seguito l'elenco dei nuovi Numeri ONU introdotti:

UN 3537 OGGETTI CONTENENTI GAS INFIAMMABILE, N.A.S.
UN 3538 OGGETTI CONTENENTI GAS NON INFIAMMABILE, NON TOSSICO, N.A.S.
UN 3539 OGGETTI CONTENENTI GAS TOSSICO, N.A.S.
UN 3540 OGGETTI CONTENENTI LIQUIDO INFIAMMABILE, N.A.S.
UN 3541 OGGETTI CONTENENTI SOLIDO INFIAMMABILE, N.A.S.
UN 3542 OGGETTI CONTENENTI UNA MATERIA AD ACCENSIONE SPONTANEA, N.A.S.
UN 3543 OGGETTI CONTENENTI UNA MATERIA CHE A CONTATTO CON L'ACQUA SVILUPPA GAS INFIAMMABILI, N.A.S.
UN 3544 OGGETTI CONTENENTI MATERIA COMBURENTE, N.A.S
UN 3545 OGGETTI CONTENENTI PEROSSIDO ORGANICO, N.A.S.
UN 3546 OGGETTI CONTENENTI MATERIA TOSSICA, N.A.S.
UN 3547 OGGETTI CONTENENTI MATERIA CORROSIVA, N.A.S.
UN 3548 OGGETTI CONTENENTI MERCI PERICOLOSE DIVERSE, N.A.S.

N.B.: I nuovi Numeri ONU non devono essere utilizzati per la gestione degli oggetti per i quali esiste già una rubrica specifica all'interno della lista delle merci pericolose, ad esempio:

UN 2857 MACCHINE FRIGORIFERE contenenti gas non infiammabili e non tossici

2019 - © Flashpoint s.r.l. Tutti i diritti sono riservati. – C.F./P.IVA 01479600502 – **www.flashpointsrl.com**
Pisa: Via Norvegia, 56 int. 20 56021 Cascina (PI) – tel. +39 050 716900 - fax +39 050 716920 e-mail: info@flashpointsrl.com - pec: info@flashpointpec.eu
Monza: Via Gerolamo Borgazzi, 83 - 20052 Monza (MB) **Padova:** Viale della Navigazione Interna 51 – 35129 Padova (PD)

Classe 8 – Classificazione delle Materie Corrosive

Pur mantenendo invariate le condizioni che determinano l'assegnazione dei gruppi di imballaggio I / II / III per le materie corrosive (che riportiamo di seguito), sono state riscritte le parti relative alle procedure di classificazione che devono essere adottate per le miscele corrosive.

Gruppo di imballaggio	Tempo d'esposizione	Periodo di osservazione	Effetto
I	≤ 3 min	≤ 60 min	Danno irreversibile alla pelle intatta
II	> 3 min ≤ 1 h	≤ 14 gg.	Danno irreversibile alla pelle intatta
III	> 1 h ≤ 4 h	≤ 14 gg.	Danno irreversibile alla pelle intatta
III	-	-	Velocità di corrosione su superfici sia in acciaio sia in alluminio superiore a 6,25 mm all'anno ad una temperatura di prova di 55 °C quando le materie sono testate su entrambi i materiali

Metodi di assegnazione del gruppo di imballaggio alternativi per le miscele: approccio graduale

Nel caso delle miscele, l'approccio alla classificazione e all'assegnazione dei gruppi di imballaggio avviene per stadi in base alle informazioni disponibili sulla miscela in quanto tale, su miscele simili e/o sui componenti della miscela stessa.

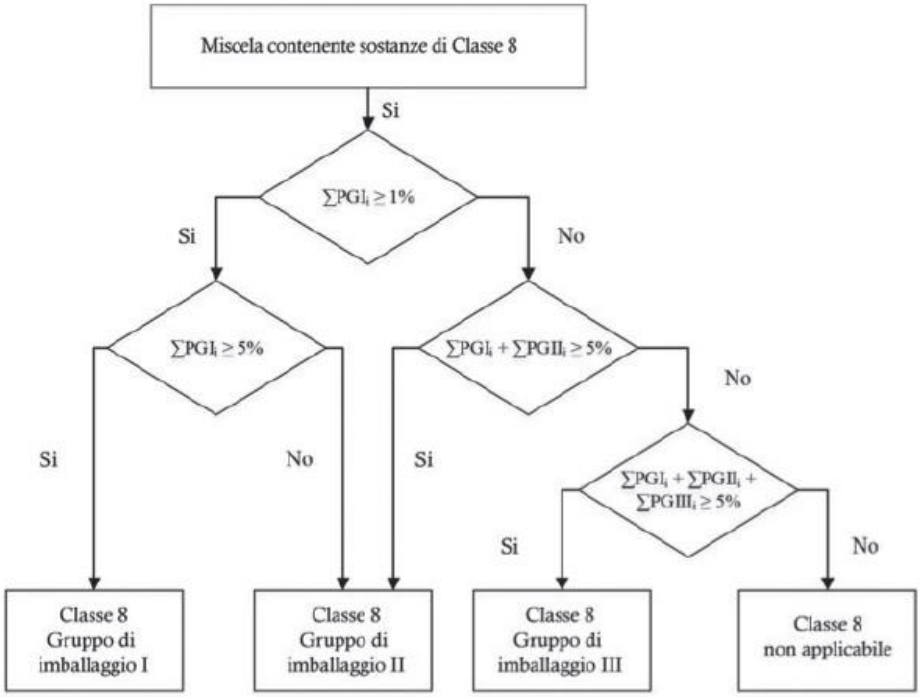
Tale approccio graduale prevede i seguenti stadi:

1. Se **sono disponibili i dati di corrosione sulla miscela** in quanto tale, per la classificazione della stessa e l'assegnazione del gruppo di imballaggio si applicano i criteri riportati nella tabella sopra riportata

2. Se i **dati di corrosione disponibili** non sono relativi alla miscela che si deve classificare ma si riferiscono a **miscele sostanzialmente analoghe,** è possibile classificare la miscela potenzialmente corrosiva (priva di dati) applicando i **principi ponte** che prevedono:
   - Diluizione
   - Lotto di fabbricazione
   - Concentrazione di miscele del gruppo di imballaggio I
   - Interpolazione all'interno di un gruppo di imballaggio
   - Miscele sostanzialmente simili

3. Se una miscela non è stata testata per determinare il suo potenziale di corrosione cutanea, né sono disponibili dati sufficienti su miscele simili, allora l'assegnazione del gruppo di imballaggio deve essere effettuata prendendo in considerazione le proprietà corrosive delle sostanze contenute nella miscela. Ai fini di questa valutazione devono essere presi in considerazione tutti i componenti appartenenti alla Classe 8 ad una concentrazione ≥ 1%, oppure < 1% se questi componenti sono ancora rilevanti ai fini della classificazione della miscela come corrosiva per la pelle.
   Il metodo di calcolo si basa sulle quantità complessiva (% p/p) dei componenti appartenenti ad un determinato gruppo di imballaggio, presenti nella miscela secondo lo schema sotto riportato:

2019 - © Flashpoint s.r.l. Tutti i diritti sono riservati. – C.F./P.IVA 01479600502 – **www.flashpointsrl.com**
Pisa: Via Norvegia, 56 int. 20 56021 Cascina (PI) – tel. +39 050 716900 - fax +39 050 716920 e-mail: info@flashpointsrl.com - pec: info@flashpointpec.eu
Monza: Via Gerolamo Borgazzi, 83 - 20052 Monza (MB) **Padova:** Viale della Navigazione Interna 51 – 35129 Padova (PD)



Se i componenti della miscela hanno un limite di concentrazione specifico (LCS) desumibile dalla Tabella A del Capitolo 3.2 come per esempio per il numero ONU UN 3412

3412	ACIDO FORMICO contenente almeno il 10% ma non più dell' 85% (massa) di acido	8	C3	II
3412	ACIDO FORMICO contenente almeno il 5% ma non più dell' 10% (massa) di acido	8	C3	III

questo limite deve essere utilizzato al posto dei limiti di concentrazione generici (LCG).
In pratica una miscela sarà classificata come corrosiva ai fini del trasporto se il risultato della formula sotto riportata applicata a tutti i gruppi di imballaggio pertinenti sulla base dei componenti, porta ad un valore superiore o uguale a 1:

$$\frac{PGx_1}{GCL} + \frac{PGx_2}{SCL_2} + \cdots + \frac{PGx_i}{SCL_i} \geq 1$$

Dove:

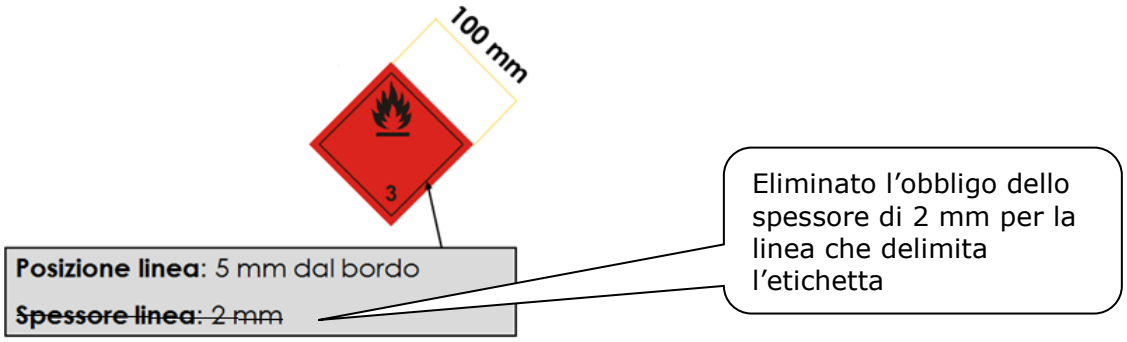
PGxi = concentrazione della sostanza 1, 2 ... i nella miscela, assegnata al gruppo di imballaggio X (I, II o III)
LCG = limite di concentrazione generico
LCS = limite di concentrazione specifico assegnato alla sostanza

2019 - © Flashpoint s.r.l. Tutti i diritti sono riservati. – C.F./P.IVA 01479600502 – **www.flashpointsrl.com**
Pisa: Via Norvegia, 56 int. 20 56021 Cascina (PI) – tel. +39 050 716900 - fax +39 050 716920 e-mail: info@flashpointsrl.com - pec: info@flashpointpec.eu
Monza: Via Gerolamo Borgazzi, 83 - 20052 Monza (MB) **Padova:** Viale della Navigazione Interna 51 – 35129 Padova (PD)

Marcatura ed etichettatura

E' stata eliminata la disposizione che prevedeva uno spessore minimo di almeno 2 mm per il bordo delle etichette.

5.2.2.2.1.1.2 Disposizioni relative alle etichette



Restando a disposizione per eventuali chiarimenti, Vi porgiamo distinti saluti.

FLASHPOINT S.r.l.
Dott. Francesco Prestianni

2019 - © Flashpoint s.r.l. Tutti i diritti sono riservati. – C.F./P.IVA 01479600502 – **www.flashpointsrl.com**
Pisa: Via Norvegia, 56 int. 20 56021 Cascina (PI) – tel. +39 050 716900 - fax +39 050 716920 e-mail: info@flashpointsrl.com - pec: info@flashpointpec.eu
Monza: Via Gerolamo Borgazzi, 83 - 20052 Monza (MB) **Padova:** Viale della Navigazione Interna 51 – 35129 Padova (PD)